

**CARATTERISTICHE**

- Tensioni preferenziali di utilizzo : 24V CC ( realizzabili in altre tensioni su richiesta)
- ED% standard : 100%
- Esecuzioni disponibili : RITENUTA
- Bobina : nastrata ed impregnata con resina epossidica con uscita cavo flessibile e term.maschio CEMBRE PBM03
- Classe d'isolamento : B (130°C)
- Bobine avvolte in classe F (155°C)
- Sovratemperatura max ( $\Delta T$ ) a regime : 80°C max - secondo CEI - EN 60335-1
- Gradi di protezione - secondo CEI EN 60529
- Apparecchio : IP 54
- Collegamento : IP 00
- Protezione alla corrosione parti metalliche: Fe/Zn5 ( realizzabili rivestimenti adatti a condizioni ambientali critiche)
- Peso totale: 277 gr.

**COLLAUDI**

- Gli elettromagneti sono costruiti e provati secondo gli standard di sicurezza europei(CEI EN 60335-1 - VDE 0580 - 73/23/CEE - bassa tensione)

Su richiesta gli elettromagneti possono essere realizzati con materiali omologati UL per i mercati extra europei

- Gli elettromagneti vengono sottoposti,durante il ciclo produttivo, a severi controlli atti a garantire la piu' alta qualita' ed affidabilita' del prodotto ed in particolare vengono effettuati al 100% dei prodotti i seguenti collaudi:

- " Test Surge" o collaudo ad impulsi , a cui vengono sottoposti il 100% delle bobine prodotte - Questo e' un test molto severo effettuato per verificare la qualita' dell'avvolgimento ( spire in corto circuito - difettosita' dello smalto del filo di rame - buona stratificazione)
- Collaudo finale in cui il 100% degli elettromagneti viene sottoposto ad una serie di collaudi di sicurezza e funzionali:
- Test di resistenza
- Test di rigidita' dielettrica (V C.A.)
- Test di isolamento (V D.C.)
- Test funzionale con verifica della vibrazione (solo per elettromagneti in C.A)

